

**Granoflex®
Micro Agglo
G12
(0.5/2mm)**



Características do produto

Granulados desinfetados.
Bom desempenho mecânico e organolético.
Estabilidade estrutural exemplar.

Principais aplicações

Vedar bebidas espirituosas.

Processo

Tecnologia de moldação individual patenteada pelo
European Patent Office - T02012A00956.

Produto em bruto ou semi-acabado

Embalado em sacos de rafia com ou sem plástico e/ou big-bags.

Produto final

Embalado em sacos plásticos com SO₂, em caixas de cartão.

Armazenamento para produto final

Período recomendado até 6 meses, em ambiente controlado de
temperatura (15-25°C) e humidade relativa (40-65%).

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Características	Parâmetro	Especificação	Método de ensaio
Dimensionais	Comprimento	V.N. ± 0,5mm	ISO 9727-1
	Diâmetro	V.N. ± 0,3mm	ISO 9727-1
	Chanfre	V.N. ± 0,1mm	Método interno
	Densidade	280 ± 40kg/m ³	ISO 9727-2
Físico-Químicas	Humidade	4-8%	ISO 9727-3
	Oxidantes Residuais	≤ 0,1mg/rolha	NP 4502
	Colagem	Sem descolagem	Método interno
Organolépticas	Sensoriais	Ausência de desvios	ISO 22308
	TCA Migrável	≤ 1,0 ng/l	Método externo
Funcionais	Resistência à fervura	Ausência de desagregação	NP 2803-6
	Força de Extração ¹	7,5-12,5daN	Método interno
	Vedação Líquida ¹	Ausência de fugas a 1,5 bar	ISO 9727-6

¹ Aplicável apenas a rolhas acabadas com tratamento final de superfície.

Observações: as descrições, dados e informações contidas nesta ficha técnica são de natureza meramente informativa;
A aplicação técnica mais adequada dos produtos fornecidos requer uma avaliação e aconselhamento individualizados.